

GESTIÓN DE LAS OPERACIONES Y DE LOS PROCESOS DE FABRICACIÓN DE PASTAS CERÁMICAS



SKU: CT0148

Horas: 20

CONTENIDO

1. Las operaciones del proceso de fabricación de pastas cerámicas.
 - 1.1. Homogeneización y almacenamiento de arcillas.
 - 1.2. Dosificación.
 - 1.3. Molienda.
 - 1.4. Desleído.
 - 1.5. Técnicas de acondicionamiento de la pasta.
2. Variables de Proceso.
 - 2.1. Variables del producto de entrada: humedad. granulometría.
 - 2.2. Variables de las máquinas e instalaciones.
 - 2.3. Variables del producto de salida.
3. Máquinas, equipos e instalaciones de fabricación.
 - 3.1. Instalaciones de recepción. homogeneización. almacenamiento y dosificación de arcillas y materias primas no plásticas.
 - 3.2. Instalaciones de molienda por vía seca.
 - 3.3. Instalaciones de molienda por vía húmeda.
 - 3.5. Instalaciones de acondicionamiento de pastas: amasado. humectado. filtro-prensado y atomizado.
4. Puesta a punto de las instalaciones de fabricación de pastas la cerámicas.
 - 4.1. Principales parámetros de regulación.
 - 4.2. Operaciones de mantenimiento de primer nivel.
5. Puesta en marcha de la producción.
 - 5.1. Secuencia de operaciones.
6. Identificación de riesgos y condiciones de seguridad de las operaciones de fabricación de pastas cerámicas.
7. Balances de masa y de energía de instalaciones de fabricación.
 - 7.1. Balances masivos en la molienda en continuo.

- 7.3. Balances masivos en el proceso de atomización.
- 7.3. Balance energético en el proceso de atomización.
- 7.4. Optimización de procesos.