

GESTIÓN DE LAS OPERACIONES Y PROCESOS DE CONFORMADO DE PRODUCTOS CERÁMICOS EN ESTADO PLÁSTICO: CALIBRADO, EXTRUSIÓN Y PRENSADO HÚMEDO



SKU: CT2126

Horas: 15

CONTENIDO

1. Técnicas de conformado en estado plástico.
 - 1.1. Principales características técnicas y productos obtenidos.
2. Variables de proceso de las operaciones de conformado en estado plástico operación de prensado.
 - 2.1. Variables de la masa plástica.
 - 2.2. Variables de la máquina.
 - 2.3. Variables del producto de salida.
3. Equipos de conformado en estado plástico.
 - 3.1. Extrusoras.
 - 3.2. Calibradoras.
 - 3.3. Prensas.
4. Instalaciones industriales en plantas de conformado en estado plástico.
5. Sistemas de gestión y control de instalaciones y operaciones de conformado en estado plástico.
6. Puesta a punto de las instalaciones de conformado en estado plástico.
7. Puesta en marcha de la producción. Secuencia de operaciones.
8. Operaciones de automantenimiento en los equipos de conformado en estado plástico.
9. Identificación de riesgos y condiciones de seguridad de las operaciones de conformado en estado plástico.
10. Defectos y no conformidades en productos cerámicos atribuibles al conformado en estado plástico.
 - 10.1. Identificación y valoración de defectos y no conformidades.
 - 10.2. Identificación de las causas de los defectos y no conformidades y propuestas de medidas para su corrección y prevención.
11. Información y documentación de la organización de la operaciones de conformado en estado

plástico.

11.1. La estructura documental del proceso.

11.2. Organización de flujos de información en los procesos de conformado.

11.3. Documentación. Sistemas de procesado. tratamiento y archivo informático de la información.

12. Balances de masa.

13. Optimización de la producción.