

MANIPULACIÓN DE CARGAS CON CARRETILLAS ELEVADORAS



SKU: MF0432_1_V2

Horas: 50

OBJETIVOS

Una vez finalizado el Módulo el alumno será capaz de manipular cargas con carretillas elevadoras establecidas, En concreto el alumno será capaz de: Identificar las condiciones básicas de manipulación de materiales y productos para su carga o descarga en relación con su naturaleza estado cantidades protección y medios de transportes empleados, Clasificar y descubrir los distintos tipos de paletización relacionándolos con la forma de constitución de la carga a transportar, Interpretar y aplicar la normativa referente a la prevención de riesgos laborales y de la salud de los trabajadores, Interpretar la simbología utilizada en las señalizaciones del entorno y en los medios de transportes,

CONTENIDO

Tema 1. Manipulación y Transporte de Mercancías.

- 1.1. Flujo logístico interno de cargas y servicios. Importancia socioeconómica
- 1.2. Almacenamiento suministro y expedición de la mercancía
- 1.3. Normativa comunitaria y española sobre manipulación de mercancías
- 1.4. Prevención de riesgos laborales y medidas de seguridad en el transporte de mercancías
- 1.5. Medios de transporte internos y externos de las mercancías. Condiciones básicas
- 1.6. Simbología y señalización del entorno y medios de transporte: placas señales informativas luminosas acústicas.
- 1.7. Unidad de carga. Medición y cálculo de cargas
- 1.8. Documentación que acompaña a la mercancía.
- 1.9. Documentación que genera el movimiento de cargas. Transmisión por vías digitales

Tema 2. Embalaje y Paletización de Mercancías.

- 2.1. Tipos de envases y embalajes en la industria
- 2.2. Condiciones de los embalajes para la protección de los productos
- 2.3. Condiciones de los embalajes para el transporte seguro de los productos

- 2.4. Tipos de paletizaciones. Aplicaciones según tipos de mercancías
- 2.5. Condiciones que deben cumplir las unidades de carga
- 2.6. Precauciones y medidas adoptar con cargas peligrosas

Tema 3. Carretillas para el Transporte de Mercancías.

- 3.1. Clasificación tipos y usos de las carretillas; manuales y automotoras: motores térmicos motores eléctricos
- 3.2. Elementos principales de los distintos tipos de carretillas
- 3.3. Elementos de conducción
- 3.4. Indicadores de control de la carretilla
- 3.5. Señales acústicas y visuales de las carretillas
- 3.6. Mantenimiento básico e indicador de funcionamiento incorrecto

Tema 4. Manejo y Conducción de las Carretillas.

- 4.1. Eje directriz
- 4.2. Ascenso y descenso de la carretilla
- 4.3. Usos de sistemas de retención cabina y cinturón de seguridad
- 4.4. Puesta en marcha y detección de una carretilla
- 4.5. Circulación velocidad de desplazamiento trayectoria naturaleza y estado del piso etc.
- 4.6. Maniobras. Frenado aparcado marcha atrás descenso en pendientes
- 4.7. Aceleraciones maniobras incorrectas
- 4.8. Maniobras de carga y descargas

Tema 5. Carga y Descarga de Mercancías.

- 5.1. Estabilidad de la carga. Nociones de equilibrio
- 5.2. Ley de la palanca
- 5.3. Centro de gravedad de la carga
- 5.4. Pérdida de estabilidad de la carretilla
- 5.5. Evitación de vuelcos transversales y longitudinales
- 5.6. Comportamiento dinámico y estático de las carretillas
- 5.7. Colocación incorrecta de la carga en la carretilla. Sobrecarga
- 5.8. Modos de colocación de las mercancías en las estanterías